

Tavole girevoli per macchine EDM CNC rotary tables for EDM machines

Trasmissione meccanica
Mechanical transmission

Caratteristiche - Modelli Specifications - Models		TDL 200
Diametro tavola Table diameter	mm.	200
Rapporto vite/corona Worm screw/wheel ratio	mm.	1/60
Rapporto vite/motore Worm screw/motor ratio		1/2
Grandezza motore (pagina 47) Servo motor size (page 47)		2
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	Rpm	25
Precisione di posizionamento Indexing accuracy	sec.	± 15
Incremento minimo Minimum increase		0,001
Peso max ammesso verticale Max allowable load vertical	Kg.	100
Peso max ammesso orizzontale Max allowable load horizontal	Kg.	195
Protezione Protection		IP68
Peso netto tavola Table net weight	Kg.	50

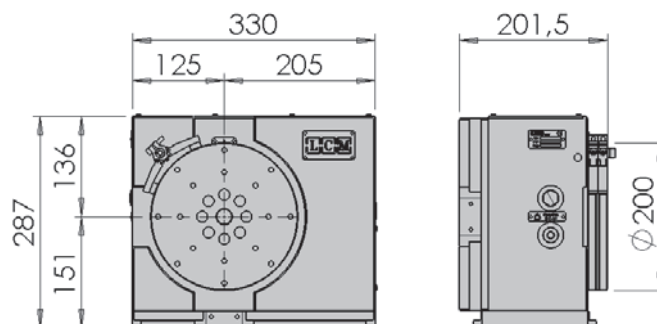


Tavole adatte all'utilizzo su macchine EDM per eseguire lavorazioni in completa immersione in liquido dielettrico. Principali caratteristiche:
Struttura interamente costruita con materiali anti-ossidanti (inox e lega)
Precisioni di posizionamento fino a 2,5 sec. con encoder in asse.
Motori brushless digitali a bassa tensione
Carter a tenuta stagna mediante guarnizioni oring
Predisposizione per fissaggio dei mandrini porta pallet più diffusi
Possibilità di gestione mediante CN LCM WNC 50 1AX®.

Tables suitable to be used on EDM machines for machining operations completely immersed in dielectric fluid.
Most important features:
Structure fully made of antioxydant materials (stainless steel and alloy)
Indexing accuracy up to ±2,5 sec. by in-axis encoder
Low tension digital brushless motors
Fully sealed sump thanks to o-ring seals
Suitable for fixing the most important chucks for pallets
Possibility to be controlled by LCM WNC 50 1AX® NC


Tavole per elettroerosione Rotary tables for EDM

TDL 200



Tavole roto-basculanti per macchine EDM
CNC rotary tilting tables for EDM machines

Trasmissione meccanica
 Mechanical transmission

Caratteristiche Specifications		BSL 125	
Diametro tavola Table diameter	mm.	125	
Altezza punta Center height	mm.	127	
Inclinazione Tilt range		-10° ÷ 92°	
Asse Axis		Girevole Rotary	Inclinabile Tilting
Rapporto vite/corona Worm screw/wheel ratio		1/180	1/180
Velocità massima di rotazione Max rotation speed	Rpm	16,6	16,6
Precisione con encoder diretto Indexing accuracy with direct encoder	sec.	± 5	± 5
Incremento minimo Minimum increase		0,001°	
Peso max ammesso 0° Max allowable load 0°	 Kg.	40	
Protezione Protection		IP 68	
Peso netto tavola Table net weight	Kg.	55	



Tavole adatte all'utilizzo su macchine EDM per eseguire lavorazioni in completa immersione in liquido dielettrico. Principali caratteristiche: Struttura interamente costruita con materiali anti-ossidanti (inox e lega) Precisioni di posizionamento fino a 2,5 sec. con encoder in asse. Motori brushless digitali a bassa tensione Carter a tenuta stagna mediante guarnizioni o-ring Predisposizione per fissaggio dei mandrini porta pallet più diffusi Possibilità di gestione mediante CN LCM WNC 50 2AX®.

Tables suitable to be used on EDM machines for machining operations completely immersed in dielectric fluid.

Most important features:

- Structure fully made of antioxydant materials (stainless steel and alloy)
- Indexing accuracy up to ±2,5 sec. by in-axis encoder
- Low tension digital brushless motors
- Fully sealed sump thanks to o-ring seals
- Suitable for fixing the most important chucks for pallets
- Possibility to be controlled by LCM WNC 50 2 AX® NC

Tavole per elettroerosione
Rotary tables for EDM

BSL 125

